

Specification for the Senza[®] 1064 nm Laser

Output beam parameters:

Output wavelength	1064 nm
Rated output power (CW)	500 mW & 1000 mW
Output beam diameter	0.7 mm (+/- 0.2)
Transverse mode structure	TEM ₀₀ , M ² < 1.05
Divergence	Diffraction limited
Beam pointing stability	≤ 10 µrad / °C
Longitudinal mode structure	SLM (Single frequency)
Spectral linewidth	< 2 MHz
Polarisation	Vertical
Polarisation ratio	≥ 100 : 1
Output power noise (p-p)	≤ 2 % (10 Hz - 2 MHz)
Output power noise (rms)	≤ 0.3 % (10 Hz - 2 MHz)
Output power stability	≤ 2 % (4 hours)

Design

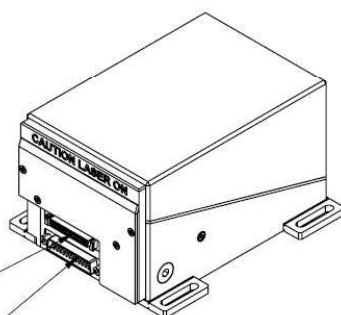
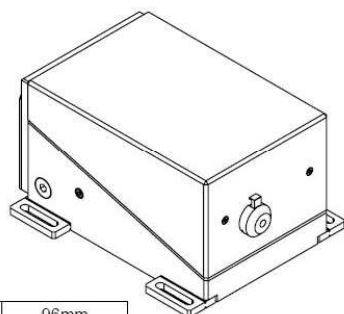
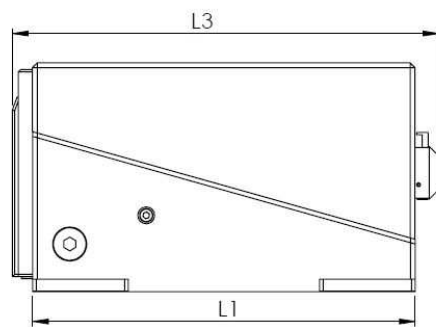
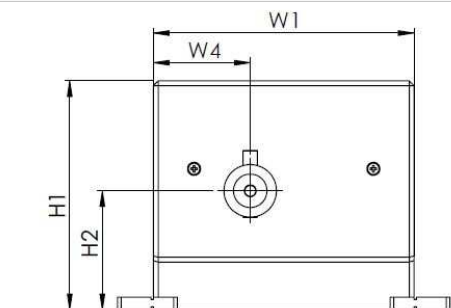
Thermal management	TEC conductive cooling through customer's metal heat sink plate
Operating temperatures (base plate)	15 - 35 °C
Storage temperatures	10 - 50 °C
Laser head size (L x W x H)	160 x 109 x 96 mm
Laser head weight	2550 g

Controller LC 3/40-xx

Dimensions (LxWxH)	165 x 104 x 45 mm
Weight	780
Power adapter	Standard AC/DC converter, 12 VDC, 140 W max with Mini-DIN 4 power connector

Accessories weight	1400 g
--------------------	--------

CW operation, turnkey system, output power fixed, completely aligned and sealed at production, no further alignment needed by user. Specification may be subject to some change without notice.



SCSI 50 Plug Connector

D-Sub 25 Plug Connector

H1	96mm
H2	50 mm
L1	160 mm
L2	125 mm
L3	178 mm
W1	109 mm
W2	139 mm
W3	125 mm
W4	40mm

DAS URHEBERRECHT DIESER ARBEIT LIEGT BEI KLASTECH-KARPUŠKIO LASER TECHNOLOGIES GMBH. DIESES DOKUMENT IST VERTRAULICH UND AUSSCHLIEßLICH FÜR DEN ZWECK, ZU DEM ES ERSTELLT WORDEN IST. JEDWACHE WIEDERGABE, REPRODUKTION UND VERVIelfÄLTIGUNG DIESER DOKUMENTS, ODER VON TEILEN DAVON, IST NUR MIT SCHRIFTLICHEM EINVERSTÄNDNIS DER KLASTECH-KARPUŠKIO LASER TECHNOLOGIES GMBH GESTATTET UND DIESER VERMERK MUß IN JEDER REPRODUKTION EINGESCHLOSSEN SEIN.

ALLE ANGABEN IN [mm]

Rz 6.3 ± 0.1 ± 0.1

ALLGEMEIN-TOLERANZEN
ISO 2768 - H

BEAR. 15.11.11 AV

GEPR. PROD.

DATUM NAME

KLASTECH Laser Technologies GmbH

KONRAD-ADENAUER-ALLEE 11, D-44263, DORTMUND

WERKSTOFF:

BEHÄLTUNG:

Senza

FINISH:

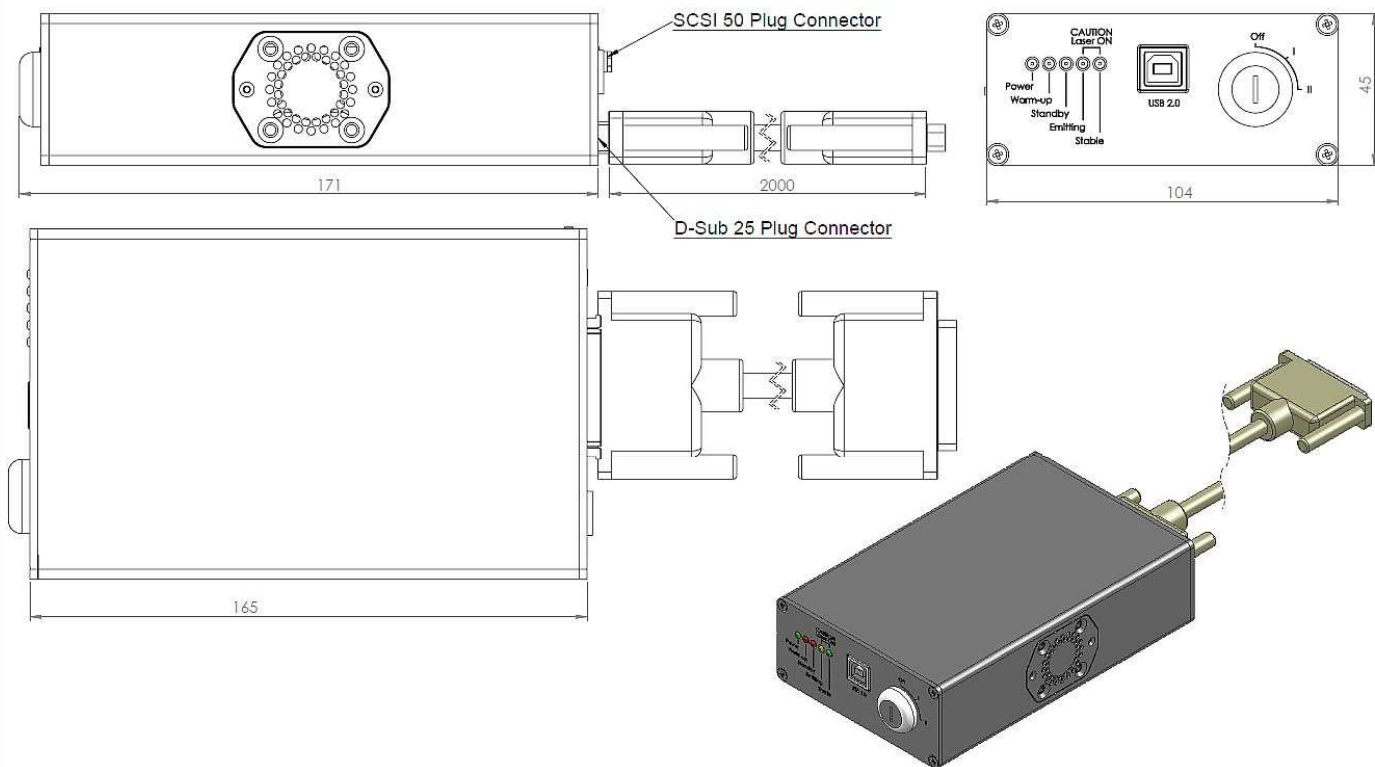
ZEICHNUNGSHUMMER:

01_03_0023

A4

MAßSTAB: 1 : 1

BLATT 1 von 1



DAS UNTERBRECHT DIESE ARBEIT LÖST BEI KLASTECH-KARPUŠKO LASER TECHNOLOGIES GMBH. DIESES DOKUMENT IST VERTRAULICH UND AUSSCHLIEßLICH FÜR DEN ZWECK, ZU DEM ES FERTIGSTELLT WURDE. JEDE WEITERE VERWENDUNG, REPRODUKTION UND VERWALTUNG DIESER DOKUMENTE ODER VON TEILEN DAVON SIND NUR MIT SCHRITTLICHEM EINVERSTÄNDNIS DER KLASTECH-KARPUŠKO LASER TECHNOLOGIES GMBH GEBÜHRT UND DIESER VERBOTE MUß IN JEDER REPRODUKTION FERNGESCHLOSSEN SEIN.

THIS COPYRIGHT IN THIS WORK IS VESTED IN KLASTECH-KARPUŠKO LASER TECHNOLOGIES GMBH AND THE DOCUMENT IS ISSUED IN CONFIDENCE FOR THE PURPOSE ONLY FOR WHICH IT IS SUPPLIED. IT MUST NOT BE REPRODUCED IN WHOLE OR IN PART OR USED FOR REPRODUCING OR MANUFACTURING PURPOSES EXCEPT UNDER AGREEMENT OR WITH THE CONSENT IN WRITING OF KLASTECH-KARPUŠKO LASER TECHNOLOGIES GMBH AND THEN ONLY ON THE CONDITION THAT THIS NOTICE IS INCLUDED IN ANY SUCH REPRODUCTION.

ALLE ANGABEN IN [mm] 			KLASTECH-Karpushko Laser Technologies GmbH KONRAD-ADENAUER-ALLEE 11, D-44283, DORTMUND		
ALLGEMEIN-TOLERANZEN ISO 2768 - M			WERKZEUGE:	BEZEICHNUNG: Controller 4A	
MAß: 1:1	FW:	PW:	ZEICHNUNG:	ZEICHNUNG-NUMMER: 04_01_01	A3
CDR:	FW:	PW:	PROZ:	MAßSTAB: 1 : 1	BLATT 1 von 1
DATUM:	NAME:	NAME:	NAME:	NAME:	NAME: